



## Что такое холодный асфальт ?

**Холодный асфальт**- это асфальтобетонная смесь, которая отличается от традиционной тем, что изготовлена она с применением специальных добавок в битум при использовании специального температурного режима для каждого компонента при производстве асфальта.

### Состав холодного асфальта

Холодные асфальтобетоны могут быть только мелкозернистые до 15 (10) мм. или песчаные размером до 5 мм.

Битум

Добавка модификатор

ПАВ

### Сфера применения холодного асфальтобетона

Преимущественно при укладке малых площадей и при проведении текущего ремонта асфальтобетонного полотна, а именно:

- **ямочный ремонт асфальтобетонного покрытия**
- отмотка зданий
- асфальт примыкающий к трамвайной рельсе
- крыши гаражей
- виадук
- перон вокзала
- дорожки в коттеджах
- заездные участки в гаражи
- укладка малых площадей таких как автостоянки и так далее
- превентивный ремонт дорог
- **нет альтернативы для ремонта дорог в зимний период**

*Холодный асфальт превышает цену горячего асфальта,*

*но ремонт будет дешевле, а особенно в зимний период.*

### Преимущества и недостатки холодного асфальта перед горячим асфальтом

- + возможно применение при отрицательных температурах т.е. **круглый год**
- + **срок хранения до 12 месяцев**
- + не требует специальных средств и оборудования для ремонта
- + возможность продавать в строительных магазинах
- + чуть ли не единственная возможность содержать дороги в приличном состоянии в местах с суровым климатом и коротким летом

### Оборудование для производства холодного асфальтобетона

В качестве оборудования для холодного асфальта подходит любой тип Асфальто Бетонного Завода , мы рекомендуем использовать мини АБЗ.

### Технология производства холодного асфальта

Когда изготавливается **холодный асфальт**, то применяются специфические добавки обеспечивающие образование на поверхности битума, наносимого на каменные строительные материалы своеобразной пленки обладающей защитными свойствами.

Образование пленки способствует предотвращению затвердевания битума при сохранении готовой смеси асфальта.

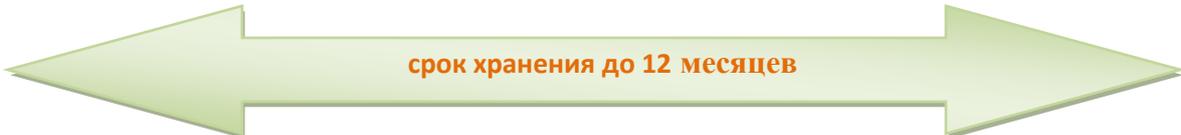
При проведении работ, в требуемом объеме, образовавшаяся пленка разрушается при контакте с воздушной средой, чем обеспечивается необходимая пластичность материала.

**Холодный асфальт** производят, используя как инертный материал высокопрочный дробленый камень, чистый без каких либо примесей и хорошо высушенный.

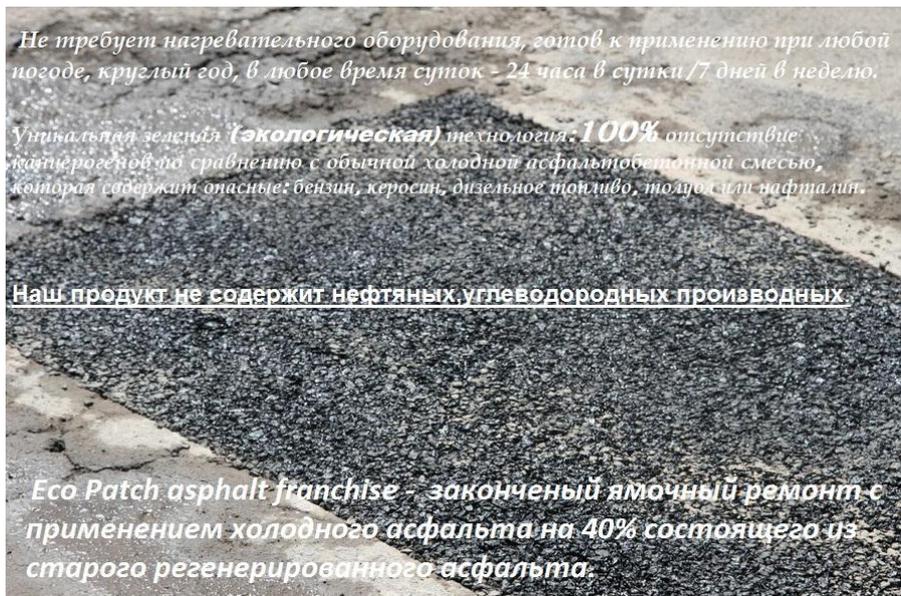
**Холодный асфальтобетон** производится на асфальтобетонном заводе путем перемешивания в смесителе загружаемой туда щебенки и последующего ввода битума. Перемешивание этих компонентов, из которых и состоит **холодный асфальтобетон**, продолжается в течение 20...25 сек. Перед засыпкой в смеситель щебень нагревается, но его температура должна быть не более 100 °С. (**экономичность производства**)

Вес добавленного в смесь битума составляет, как правило, от 4,2 до 4,5% от веса щебенки.

Последней операцией является добавка в смеситель по окончании перемешивания щебенки и битума специальной жидкой эко-добавки. Она добавляется в количестве 25...35 % от веса используемого битума. От количества используемой добавки **холодный асфальт** сохраняет свои свойства, т.е. зависит время хранения смеси. Это надо учитывать при изготовлении, чем больше объем добавки тем дольше сроки хранения. Подачу и дозировку добавки в перемешанный **холодный асфальтобетон** можно осуществлять, используя те же дозирующие установки, которые используются для адгезивов. Подавать добавку непосредственно в битумную линию категорически запрещается. Подача должна проводиться непосредственно в смеситель по отдельному рукаву. Период времени перемешивания после внесения добавки составляет 20...25 сек. После того как перемешивание будет завершено, **холодный асфальтобетон** готов к применению.



срок хранения до 12 месяцев



## Технология укладки холодного асфальта

**Холодный асфальтобетон** при производстве работ ремонтного характера с его использованием не нуждается в специальных подготовительных работах поверхности, которую надо отремонтировать. Все что необходимо сделать – это удалить грязь и избыточную влагу, а также удалить с ремонтируемой поверхности инородные частицы.



Холодный асфальт при производстве ремонтных работ можно использовать без проведения уплотнения, в данном случае уплотнение осуществляется при движении автотранспорта по отремонтированному участку дорожного полотна.

Если холодный асфальтобетон укладывается с уплотнением, то необходимо использовать виброплиты массой от 60 кг. и выше.

В целях увеличения адгезии холодного асфальта и имеющегося ремонтируемого покрытия можно осуществить подгрунтовку поверхности, которая ремонтируется.

### Упаковка для холодного асфальтобетона

Хранить **холодный асфальт** можно в мешках из полиэтилена или биг-бэгах в течение года. Возможно хранение и без тары, в этом случае происходит твердение верхнего слоя под которым холодный асфальтобетон сохраняет все свои свойства и удалив образовавшуюся корку его можно использовать в полной мере.



Белым цветом отмечены: средняя глубина ямы в см./ площадь в кв.м и количество мешков необходимых для ремонта асфальта в шт.

Один мешок – 22,68 кг

Depth / глубина	2 sq ft / 0,18 кв.м	4 sq ft / 0,37 кв.м	6 sq ft / 0,56 кв.м	8 sq ft / 0,75 кв.м	10 sq ft / 0,93 кв.м
1" / 2,54 см	1 bag / мешок	1 bag	2 bags	2 bags	3 bags
2" / 5,08 см	1 bag	2 bags	3 bags	4 bags	5 bags
3" / 7,62 см	2 bags	3 bags	5 bags	6 bags	8 bags
4" / 10,16 см	2 bags	4 bags	6 bags	8 bags	10 bags

площадь в кв.м

средняя глубина ямы в см.

количество мешков

Усредненный расход холодного асфальта при проведении ямочного ремонта.